



Экономия энергии и пространства: Серия SLF/SLDF с интегрированным частотным управлением

Производительность: 1.06 – 28.21 м³/мин
Максимальное давление: 8 – 13 бар
Мощность: 22 – 160 кВт



С радиальным вентилятором
охлаждения (опционально)



Воздух.
Сжатый воздух.
Воздух BOGE.



Высокая производительность с полным контролем: Серия SLF/SLDF

Производство сжатого воздуха в точном соответствии с его потреблением наиболее выгодно при значительных колебаниях потребления сжатого воздуха, при небольшом объеме ресивера сжатого воздуха или при длительном потреблении сжатого воздуха ниже пиковой нагрузки.

Преимущества частотного управления:

- Облегченный пуск и остановка за секунды
- Непрерывное производство сжатого воздуха в диапазоне 25 - 100% производительности
- Постоянная гибкая адаптация производительности к потреблению
- Снижение затрат на запасные части и обслуживание
- Отсутствие высоких пусковых токов (энергосбережение!)
- Постоянное сетевое давление +/- 0.1 бар (энергосбережение!)
- Почти отсутствует холостой ход (энергосбережение!)

SLF/SLDF

- Превосходная оптимизация производительности
- Точное поддержание давления
- Опционально устанавливается радиальный вентилятор охлаждения или усиленная звукоизоляция, существенно снижающая уровень звукового давления
- Опционально устанавливается интегрированный охлаждающий осушитель сжатого воздуха: еще большее энергосбережение, экономия производственного пространства.

BOGE сочетает в SLF/SLDF прямой привод и частотный преобразователь, чтобы создать оптимальный компрессор для контроля давления в условиях переменного потребления сжатого воздуха.

Серия с прямым приводом и частотным преобразователем превосходно обеспечивает плавное регулирование производительности 25-100% производительности при заданном давлении.



Частотный преобразователь, как составная часть системы управления, аккуратно интегрирован в электрический шкаф.

Контроль энергопотребления системой управления RATIO также является отличительной особенностью серии SLF/SLDF. Текущие рабочие параметры ясно и четко отображаются на высококонтрастном жидкокристаллическом дисплее.

В серии SLF винтовая пара управляется в пределах оптимального диапазона, изменением скорости двигателя и роторов, производство сжатого воздуха приспособливается к

текущему потреблению. Избегаются дорогостоящие включения-выключения двигателя и холостой ход.

В то же время может быть установлен более точный диапазон давления, также способствуя экономии электроэнергии.

Синхронизация диапазона давления и производительности: Экономит, подстраиваясь

Отличительные особенности:

Регулируя скорость вращения винтовой пары, частотный преобразователь изменяет производительность при заданном давлении (бар). Поэтому компрессоры серии SLF могут работать при давлении 8, 10 или 13 бар, не теряя производительности. На обычных компрессорах при снижении давления с 13 бар до 8 бар производительность остается такая же, как и при 13 бар. Компрессоры же серии SLF с частотным преобразователем обеспечивают максимально возможную производительность при 8, 10 или 13 бар давления!



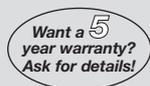
BOGE Модель	Макс. давление		Производительность*		Мощность двигателя		Размеры со звукоизоляцией	Размеры с усиленной звукоизоляцией и с дополнительным охладителем	Выход сжатого воздуха	Масса со звукоизоляцией / с дополнительным охладителем кг	Масса с усиленной звукоизоляцией кг
	бар	psig	м³/мин	cfm	кВт	HP	Д x Ш x В (мм)	Д x Ш x В (мм)			
SLF 30	8	115	1.06- 3.87	37-137	22	30	1830 x 966 x 1444	1830 x 966 x 1944	G 1 1/4	700/ 730	730
	10	150	1.06- 3.30	37-117	22	30	1830 x 966 x 1444	1830 x 966 x 1944	G 1 1/4	700/ 730	730
	13	190	1.06- 2.68	37- 95	22	30	1830 x 960 x 1444	1830 x 966 x 1944	G 1 1/4	700/ 730	730
SLF 40	8	115	1.06- 5.05	37-178	30	40	1830 x 966 x 1444	1830 x 966 x 1944	G 1 1/4	770/ 805	810
	10	150	1.06- 4.53	37-160	30	40	1830 x 966 x 1444	1830 x 966 x 1944	G 1 1/4	770/ 805	810
	13	190	1.06- 3.82	37-135	30	40	1830 x 966 x 1444	1830 x 966 x 1944	G 1 1/4	770/ 805	810
SLF 51	8	115	1.51- 6.71	53-237	37	50	2040 x 1090 x 1450	2040 x 1090 x 1950/2060	G 1 1/4	1020/1070	1070
	10	150	1.47- 6.04	52-213	37	50	2040 x 1090 x 1450	2040 x 1090 x 1950/2060	G 1 1/4	1020/1070	1070
	13	190	1.37- 4.98	48-176	37	50	2040 x 1090 x 1450	2040 x 1090 x 1950/2060	G 1 1/4	1020/1070	1070
SLF 61	8	115	1.55- 7.87	55-278	45	60	2040 x 1090 x 1450	2040 x 1090 x 1950/2060	G 1 1/2	1150/1200	1200
	10	150	1.51- 6.92	53-244	45	60	2040 x 1090 x 1450	2040 x 1090 x 1950/2060	G 1 1/2	1150/1200	1200
	13	190	1.42- 5.90	50-208	45	60	2040 x 1090 x 1450	2040 x 1090 x 1950/2060	G 1 1/2	1150/1200	1200
SLF 75	8	115	1.55- 9.33	55-329	55	75	2040 x 1090 x 1450	2040 x 1090 x 1950/2060	G 1 1/2	1270/1320	1320
	10	150	1.51- 8.40	53-297	55	75	2040 x 1090 x 1450	2040 x 1090 x 1950/2060	G 1 1/2	1270/1320	1320
	13	190	1.46- 7.26	52-256	55	75	2040 x 1090 x 1450	2040 x 1090 x 1950/2060	G 1 1/2	1270/1320	1320
SLF 101	8	115	4.22-13.64	149-482	75	100	2415 x 1335 x 1750	2415 x 1335 x 2250	G 2 1/2	2200/ –	2260
	10	150	4.16-12.33	147-435	75	100	2415 x 1335 x 1750	2415 x 1335 x 2250	G 2 1/2	2200/ –	2260
	13	190	4.00-10.58	141-374	75	100	2415 x 1335 x 1750	2415 x 1335 x 2250	G 2 1/2	2200/ –	2260
SLF 125	8	115	4.22-15.70	149-554	90	125	2415 x 1335 x 1750	2415 x 1335 x 2250	G 2 1/2	2250/ –	2310
	10	150	4.16-14.36	147-507	90	125	2415 x 1335 x 1750	2415 x 1335 x 2250	G 2 1/2	2250/ –	2310
	13	190	4.00-12.56	141-443	90	125	2415 x 1335 x 1750	2415 x 1335 x 2250	G 2 1/2	2250/ –	2310
SLF 221	8	115	6.46-28.21	228-996	160	220	3145 x 1910 x 2145	3145 x 1910 x 2645	DN 100	4500/ –	4600
	10	150	6.18-25.06	218-885	160	220	3145 x 1910 x 2145	3145 x 1910 x 2645	DN 100	4500/ –	4600
	13	190	5.46-20.36	193-719	160	220	3145 x 1910 x 2145	3145 x 1910 x 2645	DN 100	4500/ –	4600

BOGE Модель	Макс. давление		Производительность*		Мощность двигателя		Размеры со звукоизоляцией	Размеры с усиленной звукоизоляцией и с дополнительным охладителем	Выход сжатого воздуха	Масса со звукоизоляцией / с дополнительным охладителем кг	Масса с усиленной звукоизоляцией кг
	бар	psig	м³/мин	cfm	кВт	HP	Д x Ш x В (мм)	Д x Ш x В (мм)			
SLDF 30**	8	115	1.06-3.87	37-137	22	30	1830 x 966 x 1664	1830 x 966 x 1944	G 1 1/4	785/ –	815
	10	150	1.06-3.30	37-117	22	30	1830 x 966 x 1664	1830 x 966 x 1944	G 1 1/4	785/ –	815
	13	190	1.06-2.68	37- 95	22	30	1830 x 960 x 1664	1830 x 966 x 1944	G 1 1/4	785/ –	815
SLDF 40**	8	115	1.06-5.05	37-178	30	40	1830 x 966 x 1664	1830 x 966 x 1944	G 1 1/4	855/ –	895
	10	150	1.06-4.53	37-160	30	40	1830 x 966 x 1664	1830 x 966 x 1944	G 1 1/4	855/ –	895
	13	190	1.06-3.82	37-135	30	40	1830 x 966 x 1664	1830 x 966 x 1944	G 1 1/4	855/ –	895

*Объемная производительность всей системы в соответствии с ISO 1217, Приложение С, при температуре окружающей среды 20°C и максимальном давлении.

**с интегрированным осушителем

Уровень звукового давления в соответствии с PN8NTC2.3 от 68 дБ(А).



Прямой привод: Винтовые компрессоры Серия SL

Производительность: 33.0 – 43.7 м³/мин

Максимальное давление: 8 – 13 бар

Мощность: 200 – 355 кВт



Воздух.
Сжатый воздух.
Воздух BOGE.



Прямая экономия

Серия SL с прямым приводом

В серии винтовых компрессоров SL с прямым приводом не применяются клиноременной привод и редукторы – практически исключены потери на передачу. Серия SL – это логическое продолжение серии S с использованием стандартного

принципа построения системы:
 • Винтовой механизм
 • Система управления и контроля BOGE
 Увеличение производительности и снижение мощности, потребляемой электродвигателем, позволяет компрессорам серии SL работать

экономично даже при сниженном давлении. Серия SL имеет те же варианты исполнения, что и серия S, которые могут быть приспособлены к индивидуальным производственным требованиям.

Прямой привод без клиновых ремней и редукторов
 • Наиболее экономичный способ производства сжатого воздуха

Микропроцессорная система управления, Регулирования и контроля BOGE,
 • удобная, адаптируемая, экономичная, надежная

Модульная конструкция с просторным размещением стандартных узлов в трех отдельных секциях
 • легкий доступ ко всем компонентам

Компрессорная ступень BOGE, соответствующая последнему слову техники,
 • с оптимальным профилем винтовых роторов наименьшая потребляемая удельная мощность, высокий КПД

Единственная область, где охлажденный воздух имеет высокую температуру – полностью автономная секция охлаждения
 • компрессор также может работать при открытых стенках для тестирования или сервиса

Бесклапанная схема циркуляции масла, отсутствуют обратные и запорные клапаны в масляном контуре
 • высокая надежность

Основная рама и дополнительная подрама с виброгасящими опорами
 • гашение вибраций и шумов, генерируемых механизмами

Прочная и жесткая базовая рама
 • для любых перемещений при помощи погрузчика или крана

Горизонтальный комбинированный ресивер обеспечивает предварительное отделение масла, хорошую деаэрацию и низкое пенообразование
 • низкое остаточное содержание масла, всего 1-3 мг/м³.

Динамический, отказоустойчивый регулятор всасывания
 • изначально сконструирован для пропорционального управления

Покрытый нейлоном волокнистый, звукоизолирующий материал
 • превосходное шумопоглощение, маслостойкий, моющийся

Электрошкаф по стандартам DIN и VDE с защитой IP 54
 • удобно расположен защищен от грязи и пыли

Трехфазный асинхронный двигатель с изоляцией ISO F
 • расположен в охлаждаемой секции забора воздуха, что, совместно с термисторной защитой, обеспечивает повышенный моторесурс работы двигателя, даже в условиях изнурительной эксплуатации.



BOGE Модель	Макс. давление		Производительность*		Мощность двигателя				Размеры Со звукоизоляции Д х Ш х В (мм)	Размеры С усиленной звукоизоляцией Д х Ш х В (мм)	Выход сжатого Воздуха	Масса Со звукоиз. кг	Масса С усил. звукоиз. кг
	бар	psig	м³/мин	cfm	Приводной двигатель кВт	HP	Двигатель вентилятора кВт	HP					
SL 270	8	115	33.3	1177	200	270	5.5	7.5	3100x1910x2145	3100x1910x2645	DN 100	3900	4000
SL 340	10	150	33.2	1173	250	340	7.5	10	3100x1910x2145	3100x1910x2645	DN 100	4500	4600
SL 340	13	190	33.0	1166	250	340	7.5	10	3100x1910x2145	3100x1910x2645	DN 100	4500	4600
SL 341	8	115	43.7	1544	250	340	7.5	10	3100x1910x2145	3100x1910x2645	DN 100	5000	5100
SL 431	10	150	43.4	1533	315	430	7.5	10	3100x1910x2145	3100x1910x2645	DN 100	5000	5100
SL 481	13	190	42.7	1508	355	480	7.5	10	3100x1910x2145	3500x1910x2645	DN 100	5600	5700

Уровень звукового давления в соответствии с PN8NTC2.3 от 78 дБ (А).

* объемная производительность всей системы в соответствии с ISO 1217, Приложение С, при температуре окружающей среды 20°C и максимальным давлением

BOGE · P.O. Box 10 0713 · 33507 Bielefeld · Fon (+49) 52 06/6 01-0 · Fax (+49) 52 06/6 01-200 · info@boge.com · www.boge.com





Завод компании BOGE в г. Билефельд, Германия. Высококачественные комплектующие, современные производственные мощности и строжайший контроль гарантируют наивысшее качество нашей продукции.



Качество: сделано в Германии

Начиная с 1907 года, компания BOGE разрабатывает, производит и обслуживает промышленные воздушные компрессоры:

- винтовые компрессоры
- поршневые компрессоры
- турбокомпрессоры

В России, компания "Иммертехник" поставляет и обслуживает оборудование BOGE, а также оборудование пр-ва фирм ZANDER (Германия) и domnick hunter (Великобритания);

- фильтры сжатого воздуха
- осушители сжатого воздуха
- системы отвода и разделения конденсата
- промышленные генераторы азота
- оборудование для подготовки технических газов

Представительство в России:

ЗАО "Иммертехник"
117574, г. Москва, Одоевского пр, д. 3, корп. 7

Телефон/факс: +7 (495) 221 6335
Электронная почта: info@immertechnik.ru